

X-TEND-Typ	CX					CXS	CXE				
	Seile Cables Câbles										
Ø [mm]	1	1,5	2	3	4	1,5	1	1,5	2	3	4
Material	1.4401/AISI 316										
Construction	7x7	7x7	7x7	7x19	7x19	7x7	7x7	7x7	7x7	7x19	7x19
F [kN]	0,63	1,55	2,75	5,12	9,1	1,55	0,63	1,55	2,75	5,12	9,1
S [N/mm²]	1770	1770	1770	1570	1570	1770	1770	1770	1770	1570	1570
	Klemmen Ferrules Manchons										
Material	Kupfer verzinkt Tinned copper Cuivre étamé					1.4401/AISI 316	1.4571/AISI 316Ti				
* F ₁ [kN]	0,10	0,13	0,15	0,20	0,63	0,65	0,10	0,19	0,25	0,41	0,76
** F ₂ [kN]	1,23	1,71	2,45	3,72	> 7,00	1,34	1,23	2,06	3,44	7,19	> 8,00
MW x MH [mm]	Gewicht Weight Poids [kg/m²]										
25 x 43	1,23	2,23	-	-	-	-	0,91	1,71	-	-	-
30 x 52	0,90	1,67	-	-	-	-	0,68	1,31	-	-	-
35 x 61	0,70	1,32	-	-	-	-	0,54	1,05	-	-	-
40 x 69	0,56	1,07	1,90	-	-	0,96	0,44	0,87	1,08	-	-
50 x 87	0,39	0,77	1,36	2,66	-	0,70	0,32	0,64	0,77	2,48	-
60 x 104	0,30	0,60	1,05	2,06	-	0,55	0,25	0,50	0,60	1,94	-
70 x 121	0,24	0,48	0,84	1,68	3,23	0,45	0,20	0,41	0,48	1,59	3,15
80 x 139	0,20	0,40	0,70	1,41	-	0,37	0,17	0,35	0,40	1,34	-
100 x 173	-	0,30	0,52	1,06	2,00	0,28	-	0,27	0,30	1,01	1,97
120 x 208	-	0,24	0,44	0,85	-	0,23	-	0,22	0,24	0,81	-
140 x 242	-	0,20	0,34	0,71	1,31	0,19	-	0,18	0,20	0,68	1,29
160 x 277	-	0,17	0,29	0,60	-	0,16	-	0,15	0,17	0,58	-
180 x 312	-	0,15	0,25	0,52	-	0,14	-	0,14	0,15	0,51	-
200 x 346	-	0,13	0,22	0,46	0,85	-	-	0,12	0,13	0,45	0,84

Toleranzen / Tolerances DIN ISO 2768-1 v.

* Grenzgleitkraft

** Mittelwert aus Versuchsreihen

Beachten Sie die bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-14.7-506 für X-TEND. Europäische Zulassung (ETA) in Vorbereitung.

* Ultimate sliding resistance

** Medium value of trial series

We refer to German General Construction Approval no. Z-14.7-506 for X-TEND. European Technical Approval (ETA) under preparation.

* Résistance limite au glissement

** Valeur médium de séries d'essai

Nous nous référons à l'homologation allemande générale de construction no. Z-14.7-506 pour X-TEND. Homologation Technique Européenne (ETA) en préparation.

F Mindestbruchkraft von Seilen

S Nennfestigkeit der Einzeldrähte

MW x MH Bei 60 Grad Öffnung

F Minimum tensile strength of cables

S Nominal strength of the individual wires

MW x MH With 60-degree included angle

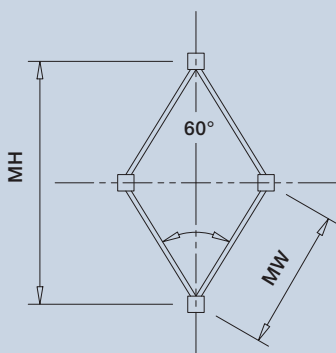
F Force de rupture minimale des câbles

S Résistance nominale des filins du câbles

MW x MH Pour une ouverture de 60 degrés

Netzgeometrie

Die Maschenweite, MW, bezeichnet den Abstand von Klemmenmitte zu Klemmenmitte entlang des Seiles. Die optimale Maschenform beschreibt einen Winkel von 60 Grad, dabei sind Maschenweite und waagerechter Abstand zwischen den Klemmenmitten gleich groß. Dieses Maß erzeugt den besten Spannungszustand des Netzes und bildet die rechnerische Basis für die Bedarfsermittlung.



Maschenweite, MW
Maschenhöhe, MH

Mesh width, MW
Mesh height, MH

Largeur de la maille, MW
Hauteur de la maille, MH



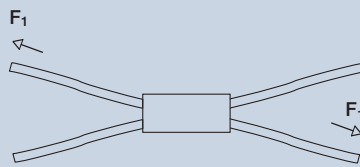
Construction 7 x 7



Construction 7 x 19

Net geometry

The mesh width, MW, refers to the distance from the middle of one ferrule to the next ferrule along the cable. Net geometry is optimised when the resulting diamond can be divided into two equilateral triangles with 60° corners. This size results in the best state of tension of the net and is the mathematical basis for the planning requirement.



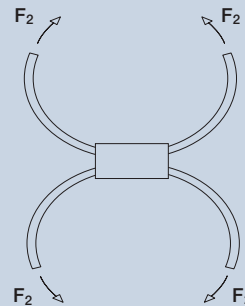
Festigkeit von Klemmen F_1

Strength of ferrules F_1

Résistance des manchons F_1

Géométrie des filets

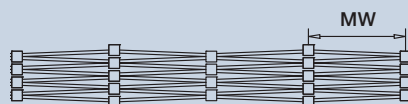
La largeur des mailles, MW, décrit la cote entre les manchons d'axe en axe le long du câble. La forme optimum de la maille décrit un angle ouvert de 60 degrés; ainsi, la largeur de la maille et la cote d'axe en axe entre les manchons est identique. Cette cote définit la meilleure tension du filet et représente la base de calcul pour le besoin en matière.



Festigkeit von Klemmen F_2

Strength of ferrules F_2

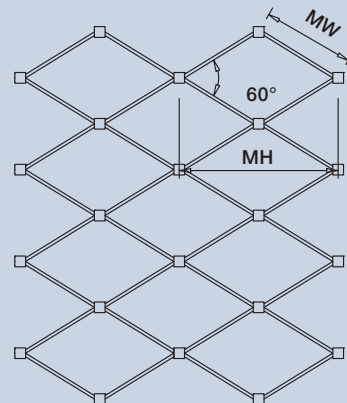
Résistance des manchons F_2



X-TEND bei Herstellung

X-TEND during manufacture

X-TEND en fabrication



X-TEND optimal gespannt

X-TEND with perfect tension

X-TEND en tension parfaite